

ООО "Бюро информационных решений"

Фактический адрес: 117208, г. Москва, Сумская улица, дом 12-3-79

Почтовый адрес: 117525, г. Москва, Сумская улица, дом 12-3-79

www.bpmpr.ru, bpmpr@mail.ru

тел/факс: (495) 315-1018

ВЫПУСК 2019-01-10 - 387 документов

Тетатический сборник "СВАРКА"

Актуализированная версия Сборника содержит полные тексты 387 действующих Межгосударственных стандартов (ГОСТ) и национальных стандартов РФ (ГОСТ Р) по тематике: Процессы сварки. Свариваемые соединения. Методы контроля сварных соединений. Оборудование и материалы для сварки.

Документы представлены в неизменном формате (pdf)

ГОСТ 10052-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы	Действует
ГОСТ 10543-98	Проволока стальная наплавочная. Технические условия	Действует
ГОСТ 10594-80	Оборудование для дуговой, контактной, ультразвуковой сварки и для плазменной обработки ряды параметров	Действует
ГОСТ 1077-79	Горелки однопламенные универсальные для ацетилено-кислородной сварки, пайки и подогрева. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 11533-75	Автоматическая и полуавтоматическая дуговая сварка под флюсом. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 11534-75	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 12.1.035-81	Система стандартов безопасности труда. Оборудование для дуговой и контактной электросварки. Допустимые уровни шума и методы измерений	Действует
ГОСТ 12.2.007.8-75	Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности	Действует
ГОСТ 12.2.008-75	Система стандартов безопасности труда. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности	Действует
ГОСТ 12.3.003-86	Система стандартов безопасности труда. Работы электросварочные. Требования безопасности	Действует
ГОСТ 12.4.105-81	Система стандартов безопасности труда. Ткани и материалы для спецодежды сварщиков. Общие технические условия.	Действует
ГОСТ 12.4.126-83	Система стандартов безопасности труда. Ткани и материалы для спецодежды сварщиков. Метод определения стойкости к УФ-излучению	Действует
ГОСТ 13585-68	Сталь. Метод валиковой пробы для определения допускаемых режимов дуговой сварки и наплавки	Действует
ГОСТ 13821-77	Выпрямители однопостовые с падающими внешними характеристиками для дуговой сварки. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 13861-89	Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 13950-91	Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия	Действует
ГОСТ 14111-90	Электроды прямые для контактной точечной сварки. Типы и размеры	Действует
ГОСТ 14113-78	Сплавы алюминиевые антифрикционные. Марки	Действует
ГОСТ 14327-82	Слюда мусковит молотая электродная. Технические условия	Действует

ГОСТ 14651-78	Электрододержатели для ручной дуговой сварки. Технические условия	Действует
ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 14776-79	Дуговая сварка. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 14806-80	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 15164-78	Электрошлаковая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 15860-84	Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа. Технические условия	Действует
ГОСТ 15878-79	Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 16037-80	Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 16038-80	Сварка дуговая. Соединения сварные трубопроводов из меди и медно-никелевого сплава. Основные типы, конструктивные	Действует
ГОСТ 16098-80	Соединения сварные из двухслойной коррозионностойкой стали. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 16130-90	Проволока и прутки из меди и сплавов на медной основе сварочные. Технические условия	Действует
ГОСТ 16310-80	Соединения сварные из полиэтилена, полипропилена и винипласта. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 16971-71	Швы сварных соединений из винипласта, поливинилхлоридного пластика и полиэтилена. Методы контроля качества. Общие требования	Действует
ГОСТ 17032-2010	Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов. Технические условия	Действует
ГОСТ 17127-71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 75 до 200 мм. Конструкция и	Действует
ГОСТ 17128-71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 500 мм, высотой от 100 до 250 мм. Конструкция и	Действует
ГОСТ 17129-71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 600 до 900 мм, шириной от 500 до 700 мм, высотой от 125 до 400 мм. Конструкция и	Действует
ГОСТ 17130-71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 900 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой от 150 до 400 мм. Конструкция и размеры	Действует
ГОСТ 17131-71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 1000 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой 450, 500 мм. Конструкция и размеры	Действует
ГОСТ 17132-71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов. Технические условия	Действует
ГОСТ 17366-80	Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов. Технические условия	Действует
ГОСТ 18130-79	Полуавтоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 18576-96	Контроль неразрушающий. Рельсы железнодорожные. Методы ультразвуковые	Действует
ГОСТ 19040-81	Трубы металлические. Метод испытания на растяжение при повышенных температурах	Действует
ГОСТ 19140-94	Вращатели сварочные горизонтальные двухстоечные. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 19141-94	Вращатели сварочные вертикальные. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 19143-94	Вращатели сварочные универсальные. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 19372-74	Приливы алюминиевых стержневых ящиков для ручек и скоб. Размеры	Действует
ГОСТ 19521-74	Сварка металлов. Классификация	Действует

ГОСТ 2.312-72	Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений	Действует
ГОСТ 20295-85	Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов. Технические условия	Действует
ГОСТ 20384-74	Плиты подопочные сварные для опок размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм. Конструкция и размеры	Действует
ГОСТ 20385-74	Плиты подопочные сварные для опок размерами в свету: длиной 600 и 800 мм, шириной 500 и 700 мм. Конструкция и размеры	Действует
ГОСТ 20549-75	Диффузионная сварка в вакууме рабочих элементов разделительных и формообразующих штампов. Типовой технологический процесс	Действует
ГОСТ 21694-94	Оборудование сварочное механическое. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 22366-93	Лента электродная наплавочная спеченная на основе железа. Технические условия	Действует
ГОСТ 2246-70	Проволока стальная сварочная. Технические условия	Действует
ГОСТ 22917-78	Соединители кабеля для дуговой сварки. Технические условия	Действует
ГОСТ 22938-78	Концентрат рутиловый. Технические условия	Действует
ГОСТ 22974.0-96	Флюсы сварочные плавленые. Общие требования к методам анализа	Действует
ГОСТ 22974.10-96	Флюсы сварочные плавленые. Методы определения оксида натрия и оксида калия	Действует
ГОСТ 22974.11-96	Флюсы сварочные плавленые. Методы определения фторида кальция	Действует
ГОСТ 22974.12-96	Флюсы сварочные плавленые. Метод определения серы	Действует
ГОСТ 22974.13-96	Флюсы сварочные плавленые. Метод определения углерода	Действует
ГОСТ 22974.14-90	Флюсы сварочные плавленые. Метод определения содержания влаги	Действует
ГОСТ 22974.1-96	Флюсы сварочные плавленые. Методы разложения флюсов	Действует
ГОСТ 22974.2-96	Флюсы сварочные плавленые. Методы определения оксида кремния	Действует
ГОСТ 22974.3-96	Флюсы сварочные плавленые. Методы определения оксида марганца(II)	Действует
ГОСТ 22974.4-96	Флюсы сварочные плавленые. Метод определения оксида алюминия	Действует
ГОСТ 22974.5-96	Флюсы сварочные плавленые. Методы определения оксида кальция и оксида магния	Действует
ГОСТ 22974.6-96	Флюсы сварочные плавленые. Методы определения оксида железа (III)	Действует
ГОСТ 22974.7-96	Флюсы сварочные плавленые. Метод определения фосфора	Действует
ГОСТ 22974.8-96	Флюсы сварочные плавленые. Методы определения оксида циркония	Действует
ГОСТ 22974.9-96	Флюсы сварочные плавленые. Методы определения оксида титана (IV)	Действует
ГОСТ 22990-78	Машины контактные. Термины и определения	Действует
ГОСТ 23055-78	Контроль неразрушающий. Сварка металлов плавлением. Классификация сварных соединений по результатам радиографического контроля	Действует
ГОСТ 23240-78	Конструкции сварные. Метод оценки хладостойкости по реакции на ожог сварочной дугой	Действует
ГОСТ 23338-91	Сварка металлов. Методы определения содержания диффузионного водорода в наплавленном металле и металле шва	Действует
ГОСТ 23518-79	Дуговая сварка в защитных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 23556-95	Колонны для сварочных автоматов. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 23697-79	Трубы сварные прямошовные из алюминиевых сплавов. Технические условия	действует
ГОСТ 23792-79	Соединения контактные электрические сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует

ГОСТ 23858-79	Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества.	Действует
ГОСТ 23870-79	Свариваемость сталей. Метод оценки влияния сварки плавлением на основной металл	Действует
ГОСТ 23949-80	Электроды вольфрамовые сварочные неплавящиеся. Технические условия	Действует
ГОСТ 2402-82	Агрегаты сварочные с двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 24138-80	Детали крепления трубопроводов. Хомуты сварные. Конструкция и размеры	Действует
ГОСТ 24271-80	Шарниры под сварку на кассетные пресс-формы для изготовления резинотехнических изделий. Конструкция и размеры	Действует
ГОСТ 24890-81	Трубы сварные из титана и титановых сплавов. Технические условия	Действует
ГОСТ 25001-81	Заготовки для теплообменников листовые прокатно-сварные алюминиевые. Технические условия	Действует
ГОСТ 25225-82	Контроль неразрушающий. Швы сварных соединений трубопроводов. Магнитографический метод	Действует
ГОСТ 25444-90	Электроды прямые и электрододержатели для контактной точечной сварки. Посадки конические. Размеры	Действует
ГОСТ 25445-82	Бараны, катушки и сердечники для сварочной проволоки. Основные размеры	действует
ГОСТ 25577-83	Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные. Технические условия	Действует
ГОСТ 25616-83	Источники питания для дуговой сварки. Методы испытания сварочных свойств	Действует
ГОСТ 25997-83	Сварка металлов плавлением. Статистическая оценка качества по результатам неразрушающего контроля	Действует
ГОСТ 2601-84	Сварка металлов. Термины и определения основных понятий	Действует
ГОСТ 26054-85	Роботы промышленные для контактной сварки. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 26056-84	Роботы промышленные для дуговой сварки. Общие технические условия	действует
ГОСТ 26271-84	Проволока порошковая для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 26331-94	Соединения первичных преобразователей температуры с технологическими трубопроводами и аппаратами. Типы и основные размеры. Технические требования	Действует
ГОСТ 26408-85	Колонны для сварочных полуавтоматов. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 26467-85	Лента порошковая наплавочная. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 26526-85	Оборудование вакуумное. Соединения фланцевые для сверхвысоковакуумных систем. Конструкция, размеры и технические требования	Действует
ГОСТ 27023-86	Ковры сварные из поливинилхлоридного линолеума на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия	Действует
ГОСТ 27265-87	Проволока сварочная из титана и титановых сплавов. Технические условия	Действует
ГОСТ 27387-87	Роботы промышленные для контактной точечной сварки. Основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 27580-88	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 27776-88	Модули производственные гибкие дуговой сварки и плазменной обработки. Основные параметры	Действует
ГОСТ 27955-88	Преобразователи ультразвуковые магнитострикционные. Методы измерения характеристик	Действует
ГОСТ 28277-89	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Электрорадиографический метод. Общие требования	Действует
ГОСТ 28332-89	Модули производственные гибкие дуговой сварки. Нормы надежности и основные требования к методам контроля	Действует
ГОСТ 28522-90	Воздухохранители сварные стальные давлением до 6,3 МПа. Типы, основные параметры и технические требования	Действует

ГОСТ 28555-90	Флюсы керамические для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия	действует
ГОСТ 28915-91	Сварка лазерная импульсная. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 28920-95	Вращатели сварочные роликовые. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 28944-91	Оборудование сварочное механическое. Методы испытаний	Действует
ГОСТ 29090-91	Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Общие требования	Действует
ГОСТ 29091-91	Горелки ручные газоздушные инжекторные. Технические требования и методы испытаний	Действует
ГОСТ 29273-92	Свариваемость. Определение	Действует
ГОСТ 297-80	Машины контактные. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 3.1705-81	Единая система технологической документации. Правила записи операций и переходов. Сварка	Действует
ГОСТ 30136-95	Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия	Действует
ГОСТ 30220-95	Манипуляторы для контактной точечной сварки. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 30245-2003	Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций. Технические условия	Действует
ГОСТ 30261-96	Оборудование для сварки кольцевых швов. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 30275-96	Манипуляторы для контактной точечной сварки. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 30295-96	Кантователи сварочные. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 30430-96	Сварка дуговая конструкционных чугунов. Требования к технологическому процессу	Действует
ГОСТ 304-82	Генераторы сварочные. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 30482-97	Сварка сталей электрошлаковая. Требования к технологическому процессу	Действует
ГОСТ 30765-2001	Тара транспортная металлическая. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 31.2031.01-91	Приспособления сборно-разборные переналаживаемые для сборки деталей под сварку Типы параметры и размеры	Действует
ГОСТ 31.2031.02-91	Приспособления сборно-разборные переналаживаемые для сборки деталей под сварку Технические условия	Действует
ГОСТ 31.211.41-93	Детали и сборочные единицы сборно-разборных приспособлений для сборочно-сварочных работ. Основные конструктивные элементы и параметры. Нормы точности	Действует
ГОСТ 31.211.42-93	Детали и сборочные единицы сборно-разборных приспособлений для сборочно-сварочных работ. Технические требования. Правила приемки. Методы контроля. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	Действует
ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества	Действует
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные газогазопроводные. Технические условия	Действует
ГОСТ 4.140-85	Система показателей качества продукции. Оборудование электросварочное. Номенклатура показателей	Действует
ГОСТ 4.433-86	Система показателей качества продукции. Оснастка универсально-сборная. Номенклатура показателей	Действует
ГОСТ 4.44-89	Система показателей качества продукции. Оборудование сварочное механическое. Номенклатура показателей	Действует
ГОСТ 4416-94	Мрамор для сварочных материалов. Технические условия	Действует
ГОСТ 4417-75	Песок кварцевый для сварочных материалов	Действует
ГОСТ 4421-73	Концентрат плавиковошпатовый для сварочных материалов. Технические условия	Действует

ГОСТ 5.1215-72	Электроды металлические марки АНО-4 для дуговой сварки малоуглеродистых конструкционных сталей. Требования к качеству	Действует
ГОСТ 5.917-71	Горелки ручные для аргодуговой сварки типов РГА-150 и РГА-400. Требования к качеству аттестованной продукции	Действует
ГОСТ 5191-79	Резаки инжекторные для ручной кислородной резки. Типы, основные параметры и общие технические требования	Действует
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 6996-66	Сварные соединения. Методы определения механических свойств	Действует
ГОСТ 7012-77	Трансформаторы однофазные однопостовые для автоматической дуговой сварки под флюсом. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 7122-81	Швы сварные и металл наплавленный. Методы отбора проб для определения химического состава	Действует
ГОСТ 7237-82	Преобразователи сварочные. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 7387-82	Наконечники кабельные из алюминиевого сплава для оконцевания алюминиевых жил проводов и кабелей сваркой. Конструкция и размеры	Действует
ГОСТ 7512-82	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод	Действует
ГОСТ 7871-75	Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия	Действует
ГОСТ 8050-85	Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия	Действует
ГОСТ 8054-81	Винты гребные металлические. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 8213-75	Автоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 8693-80	Трубы металлические. Метод испытания на бортование	Действует
ГОСТ 8713-79	Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Действует
ГОСТ 8856-72	Аппаратура для газопламенной обработки. Давление горючих газов	Действует
ГОСТ 9087-81	Флюсы сварочные плавленые. Технические условия	Действует
ГОСТ 9356-75	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия	Действует
ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия	Действует
ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей Типы	Действует
ГОСТ 95-77	Трансформаторы однофазные однопостовые для ручной дуговой сварки. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 9931-85	Корпусы цилиндрические стальных сварных сосудов и аппаратов. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ IEC 60245-6-2011	Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Кабели для электродной дуговой сварки	действует
ГОСТ Р 50599-93	Сосуды и аппараты стальные сварные высокого давления. Контроль неразрушающий при изготовлении и эксплуатации	Действует
ГОСТ Р 50608-93	Оборудование холодильное. Аппараты стальные. Соединения сварные. Технические требования и методы контроля	Действует
ГОСТ Р 50664-94	Аппараты ультразвуковые технологические. Рабочие частоты	Действует
ГОСТ Р 51365-2009	Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для бурения и добычи. Оборудование устья скважины и фонтанное устьевое оборудование. Общие технические	Действует

ГОСТ Р 51382-2011	Котлы отопительные. Часть 4. Котлы отопительные с дутьевыми горелками. Специальные требования к котлам с дутьевыми горелками для жидкого топлива теплопроизводительностью до 70 кВт и рабочим давлением до 0,3 МПа. Термины, специальные требования, методы испытаний и маркировка	Действует
ГОСТ Р 51526-2012	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний	действует
ГОСТ Р 52222-2004	Флюсы сварочные плавные для автоматической сварки. Технические условия	Действует
ГОСТ Р 52400-2005	Резервуары воздушные для тормозов вагонов железных дорог. Общие технические условия	Действует
ГОСТ Р 52544-2006	Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций. Технические	Действует
ГОСТ Р 52664-2010	Шпунт трубчатый сварной. Технические условия	Действует
ГОСТ Р 52857.1-2007	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Общие требования	действует
ГОСТ Р 53525-2009	Координация в сварке. Задачи и обязанности	Действует
ГОСТ Р 53526-2009	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов	Действует
ГОСТ Р 53686-2009	Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей	Действует
ГОСТ Р 53687-2009	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы	Действует
ГОСТ Р 53688-2009	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы	Действует
ГОСТ Р 53689-2009	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов. Вид продукции, размеры, допуски и маркировка	Действует
ГОСТ Р 53690-2009	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали	Действует
ГОСТ Р 53810-2010	Двигатели автомобильные. Клапаны. Технические требования и методы испытаний	Действует
ГОСТ Р 54006-2010	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы	Действует
ГОСТ Р 54440-2011	Котлы отопительные. Часть 1. Отопительные котлы с горелками с принудительной подачей воздуха. Терминология, общие требования, испытания и маркировка	действует
ГОСТ Р 55139-2012	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для контактной сварки. Часть 2. Требования и методы испытаний	действует
ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов	Действует
ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавления	Действует
ГОСТ Р ИСО 10042-2009	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества	Действует
ГОСТ Р ИСО 10124-99	Трубы стальные напорные бесшовные и сварные (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом). Ультразвуковой метод контроля	Действует
ГОСТ Р ИСО 10332-99	Трубы стальные напорные бесшовные и сварные (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом). Ультразвуковой метод контроля сплошности	Действует
ГОСТ Р ИСО 14174-2010	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой сварки. Классификация	Действует
ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов	Действует

ГОСТ Р ИСО 15607-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила	Действует
ГОСТ Р ИСО 15609-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая	Действует
ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах	Действует
ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки	Действует
ГОСТ Р ИСО 15612-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки	Действует
ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании	Действует
ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов	Действует
ГОСТ Р ИСО 15614-12-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка	Действует
ГОСТ Р ИСО 15614-13-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением	Действует
ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов	Действует
ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов	Действует
ГОСТ Р ИСО 15792-1-2009	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Методы испытаний образцов наплавленного металла из стали, никеля и никелевых сплавов	Действует
ГОСТ Р ИСО 15792-2-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка образцов для испытания из стали при однопроходной и двухпроходной сварке	Действует
ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению сварки и глубине проплавления корня углового шва	Действует
ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения	Действует
ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения	Действует
ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений	Действует
ГОСТ Р ИСО 24497-1-2009	Контроль неразрушающий. Метод магнитной памяти металла. Часть 1. Термины и определения	Действует
ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009	Контроль неразрушающий. Метод магнитной памяти металла. Часть 2. Общие требования	действует
ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009	Контроль неразрушающий. Метод магнитной памяти металла. Часть 3. Контроль сварных соединений	Действует
ГОСТ Р ИСО 2560-2009	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	Действует

ГОСТ Р ИСО 3580-2009	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация	Действует
ГОСТ Р ИСО 3581-2009	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация	Действует
ГОСТ Р ИСО 3834-1-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня	Действует
ГОСТ Р ИСО 3834-2-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству	Действует
ГОСТ Р ИСО 3834-3-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству	Действует
ГОСТ Р ИСО 3834-4-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству	Действует
ГОСТ Р ИСО 3834-5-2010	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, требования которых нужно удовлетворять для того, чтобы подтвердить соответствие требованиям ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4	Действует
ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов	Действует
ГОСТ Р ИСО 4136-2009	Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Испытание на растяжение образцов, вырезанных поперек шва	Действует
ГОСТ Р ИСО 5178-2010	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением	Действует
ГОСТ Р ИСО 5817-2009	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки).	Действует
ГОСТ Р ИСО 6520-2-2009	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 2. Сварка	Действует
ГОСТ Р ИСО 857-1-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Процессы сварки металлов. Термины и определения	Действует
ГОСТ Р ИСО 857-2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения	Действует
ГОСТ Р ИСО 9016-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на ударный изгиб. Расположение образца для испытания, ориентация надреза и испытание	Действует
ГОСТ 11969-79	Сварка плавлением. Основные положения и их обозначения	Действует только в РФ
ГОСТ 26388-84	Соединения сварные. Методы испытаний на сопротивляемость образованию холодных трещин при сварке плавлением	Действует только в РФ
ГОСТ 26389-84	Соединения сварные. Методы испытаний на сопротивляемость образованию горячих трещин при сварке плавлением	Действует только в РФ
ГОСТ 10051-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами. Типы	Действует
ГОСТ 12.4.254-2013	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 12.4.304-2016	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная. Методы испытания материала при воздействии брызг расплавленного металла	Действует

ГОСТ 16264.4-85	Двигатели постоянного тока бесконтактные. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 19281-2014	Прокат повышенной прочности. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 19281-89	Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 23118-2012	Конструкции стальные строительные. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 23279-2012	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 28377-89	Порошки для газотермического напыления и наплавки. Типы	Действует
ГОСТ 30260-96	Оборудование для наплавки поверхностей тел вращения. Типы, основные параметры и размеры	Действует
ГОСТ 31385-2016	Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия	Действует
ГОСТ 31447-2012	Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия	Действует
ГОСТ 31596-2012	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения	Действует
ГОСТ 31841-2012	Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для подземного ремонта скважин. Общие технические требования	Действует
ГОСТ 3213-91	Кокс пековый электродный. Технические условия	Действует
ГОСТ 32213-2013	Машины для сварки, ремонта рельсов, рельсовых скреплений, транспортирования рельсовых плетей. Общие технические требования	Действует
ГОСТ 32590-2013	Фитинги из меди и медных сплавов для соединения медных труб способом капиллярной пайки. Технические условия	Действует
ГОСТ 32678-2014	Трубы стальные бесшовные и сварные холоднодеформированные общего назначения. Технические условия	Действует
ГОСТ 32696-2014	Трубы стальные бурильные для нефтяной и газовой промышленности. Технические условия	Действует
ГОСТ 33169-2014	Краны грузоподъемные. Металлические конструкции. Подтверждение несущей способности	Действует
ГОСТ 33228-2015	Трубы стальные сварные общего назначения. Технические условия	Действует
ГОСТ 33258-2015	Арматура трубопроводная. Наплавка и контроль качества наплавленных поверхностей. Технические требования	Действует
ГОСТ 33260-2015	Арматура трубопроводная. Металлы, применяемые в арматуростроении. Основные требования к выбору материалов	Действует
ГОСТ 34061-2017	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки	Действует
ГОСТ 4415-75	Мел для электродных покрытий. Технические условия	Действует
ГОСТ 4418-75	Концентрат марганцеворудный для покрытия электродов. Технические условия	Действует
ГОСТ 4422-73	Шпат полевой для электродных покрытий	Действует
ГОСТ 4794-97	Термоантрацит электродный. Технические условия	Действует
ГОСТ 5105-82	Канистры стальные для горючего и масел. Технические условия	Действует
ГОСТ 6247-79	Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия	Действует
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия	Действует
ГОСТ IEC 60245-5-2011	Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Лифтовые кабели	Действует
ГОСТ IEC 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели	Действует

ГОСТ IEC 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей	Действует
ГОСТ IEC 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения	Действует
ГОСТ IEC 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги	Действует
ГОСТ IEC 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки	Действует
ГОСТ IEC 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки	Действует
ГОСТ Р 52630-2012	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия	Действует
ГОСТ Р 53542-2009	Двигатели авиационные и их составные части. Пайка высоколегированных сталей в вакууме. Общие требования к технологическому процессу	Действует
ГОСТ Р 54007-2010	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика	Действует
ГОСТ Р 54790-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней	Действует
ГОСТ Р 54791-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Редукторы и расходомеры для газопроводов и газовых баллонов с давлением газа до 300 бар (30 МПа)	Действует
ГОСТ Р 54792-2011	Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка	Действует
ГОСТ Р 54793-2011	Сварка термопластов. Сварка труб, узлов трубопроводов и листов из PVDF (ПВДФ) нагретым инструментом	Действует
ГОСТ Р 54803-2011	Сосуды стальные сварные высокого давления. Общие технические требования	Действует
ГОСТ Р 54829-2011	Отопительные котлы, оборудованные горелкой с принудительной подачей воздуха, с номинальной тепловой мощностью не более 10 МВт и максимальной рабочей температурой 150 °С	Действует
ГОСТ Р 54864-2016	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для сварных стальных строительных конструкций. Технические условия	Действует
ГОСТ Р 54892-2012	Монтаж установок разделения воздуха и другого криогенного оборудования. Общие положения	Действует
ГОСТ Р 55142-2012	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний	Действует
ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834	Действует
ГОСТ Р 55170-2012	Котлы стационарные паровые, водогрейные и котлы-утилизаторы. Маркировка	Действует
ГОСТ Р 55171-2012	Котлы стационарные паровые, водогрейные и котлы-утилизаторы. Сварные соединения. Контроль качества. Общие требования	Действует
ГОСТ Р 55172-2012	Котлы стационарные паровые, водогрейные и котлы-утилизаторы. Требования к аттестации процедур сварки металлических материалов	Действует
ГОСТ Р 55276-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем	Действует
ГОСТ Р 55508-2013	Арматура трубопроводная. Методика экспериментального определения гидравлических и кавитационных характеристик	Действует
ГОСТ Р 55554-2013	Электродержатели для подводной сварки и резки. Общие технические условия	Действует
ГОСТ Р 55682.5-2013	Котлы водотрубные и котельно-вспомогательное оборудование. Часть 5. Конструктивное исполнение и технология производства частей котла, работающих под давлением	Действует

ГОСТ Р 55724-2013	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые	Действует
ГОСТ Р 55738-2013	Шпильки и керамические кольца для сварки	Действует
ГОСТ Р 56164-2014	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу. Метод расчета выбросов при сварочных работах на основе удельных показателей	Действует
ГОСТ Р 56403-2015	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Трубы стальные сварные. Технические условия	Действует
ГОСТ Р 56584-2015	Материалы кровельные и гидроизоляционные гибкие полимерные (термопластичные и эластомерные). Метод определения сопротивления раздиру сварного и клеевого соединений	Действует
ГОСТ Р 56685-2015	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Детали соединительные диаметром от 530 до 1220 мм. Общие технические условия	Действует
ГОСТ Р 56710-2015	Соединения на вклеенных стержнях для деревянных конструкций. Технические условия	Действует
ГОСТ Р 56911-2016	Материалы кровельные и гидроизоляционные гибкие полимерные (термопластичные и эластомерные). Метод определения прочности на сдвиг сварного и клеевого соединений	Действует
ГОСТ Р ЕН 379-2011	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах. Автоматические сварочные светофильтры. Общие технические	Действует
ГОСТ Р ЕН ИСО 20349-2013	Система стандартов безопасности труда. Обувь защитная от термических рисков и выплесков расплавленного металла на литейных и сварочных производствах. Общие технические требования и методы испытаний	Действует
ГОСТ Р ИСО 10893-11-2016	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 11. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля сварных швов для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов	Действует
ГОСТ Р ИСО 10893-3-2016	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 3. Автоматизированный контроль методом рассеяния магнитного потока по всей поверхности труб из ферромагнитной стали для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов	Действует
ГОСТ Р ИСО 10893-5-2016	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 5. Магнитопорошковый контроль труб из ферромагнитной стали для обнаружения поверхностных дефектов	Действует
ГОСТ Р ИСО 10893-6-2016	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 6. Радиографический контроль сварных швов для обнаружения дефектов	Действует
ГОСТ Р ИСО 10893-7-2016	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 7. Цифровой радиографический контроль сварных швов для обнаружения дефектов	Действует
ГОСТ Р ИСО 10893-9-2016	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 9. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля расслоений в рулонах/листах для производства сварных труб	Действует
ГОСТ Р ИСО 11413-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями	Действует
ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык	Действует
ГОСТ Р ИСО 11484-2014	Изделия стальные. Система оценки работодателем квалификации персонала, осуществляющего неразрушающий контроль	Действует
ГОСТ Р ИСО 11611-2011	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла при сварочных и аналогичных работах. Технические требования	Действует
ГОСТ Р ИСО 12176-1-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык	Действует
ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями	Действует

ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора	Действует
ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости	Действует
ГОСТ Р ИСО 13626-2013	Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование буровое и эксплуатационное. Сооружения для бурения и обслуживания скважин. Общие технические требования	Действует
ГОСТ Р ИСО 13950-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями	Действует
ГОСТ Р ИСО 15609-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка	Действует
ГОСТ Р ИСО 17078-3-2013	Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование буровое и эксплуатационное. Часть 3. Устройства для спуска и подъема, инструмент для установки газлифтных клапанов и защелки оправок с боковым карманом. Общие технические требования	Действует
ГОСТ Р ИСО 17637-2014	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением	Действует
ГОСТ Р ИСО 17640-2016	Неразрушающий контроль сварных соединений. Ультразвуковой контроль. Технология, уровни контроля и оценки	Действует
ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью	Действует
ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью	Действует
ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования, применяемого для сварки, включая вспомогательные операции	Действует
ГОСТ Р ИСО 22826-2012	Испытания разрушающие сварных швов в материалах с металлическими свойствами. Испытание на прочность узких сварных соединений, полученных лазерной сваркой и электронно-лучевой сваркой (Определение твердости по Виккерсу и Кнупу)	Действует
ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением	Действует
ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока	Действует
ГОСТ Р МЭК 60974-4-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание	Действует
ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация	Действует
ГОСТ Р 57357-2016	Сталь для армирования железобетонных конструкций. Технические условия	Действует
ГОСТ Р 50402-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха. Технические требования и испытания	Принят
ГОСТ 14098-2014	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры	Принят
ГОСТ 33857-2016	Арматура трубопроводная. Сварка и контроль качества сварных соединений. Технические требования	Принят

ГОСТ 33965-2016	Котлы стационарные водотрубные. Расчет по выбору основных размеров элементов. Коэффициенты прочности и укрепление отверстий	Принят
ГОСТ 33976-2016	Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Требования к проектированию, выполнению и контролю качества	Принят
ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки	Принят
ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения	Принят
ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки	Принят
ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию	Принят
ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству	Принят
ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация	Принят
ГОСТ IEC 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки	Принят
ГОСТ Р 56143-2014	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки	Принят
ГОСТ Р 56155-2014	Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб деталей трубопроводов и листов	Принят
ГОСТ Р 57179-2016	Сварка рельсов термитная. Методика испытаний и контроля качества	Принят
ГОСТ Р 57180-2016	Соединения сварные. Методы определения механических свойств, макроструктуры и микроструктуры	Принят
ГОСТ Р 57181-2016	Сварка рельсов термитная. Технологический процесс	Принят
ГОСТ Р ИСО 10893-1-2016	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 1. Автоматизированный контроль герметичности электромагнитным методом	Принят
ГОСТ Р ИСО 10893-2-2016	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 2. Автоматизированный контроль вихретоковым методом для обнаружения дефектов	Принят
ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение	Принят
ГОСТ Р ИСО 2553-2017	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения	Принят
ГОСТ Р ИСО 6947-2017	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке	Принят
ГОСТ 33752-2017	Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов, используемых в качестве моторного топлива на механических транспортных средствах. Технические условия	Действует
ГОСТ 34094-2017	Трубы стальные. Отделка концов труб и соединительных деталей под сварку. Общие технические требования	Действует
ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий	Действует
ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка	Действует

ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка	Действует
ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей	Действует
ГОСТ Р 50.04.03-2018	Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания технологий сварки (наплавки)	Действует
ГОСТ Р 50.04.06-2018	Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания нового материала (основного или сварочного)	Действует
ГОСТ Р 50.05.02-2018	Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Ультразвуковой контроль сварных соединений и наплавленных покрытий	Действует
ГОСТ Р 50.05.04-2018	Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Ультразвуковой контроль сварных соединений из стали аустенитного класса	Действует
ГОСТ Р 55682.5-2017	Котлы водотрубные и котельно-вспомогательное оборудование. Часть 5. Конструктивное исполнение и технология производства частей котла, работающих под давлением	Принят
ГОСТ Р 57997-2017	Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия	Действует
ГОСТ Р 58031-2017	Емкости стальные встроенные, вертикальные, цилиндрические с плоским дном, сварные, устанавливаемые над поверхностью для хранения жидкостей при температуре окружающей среды и выше. Правила проектирования и производства	Принят
ГОСТ Р 58064-2018	Трубы стальные сварные. Для строительных конструкций. Технические условия	Действует
ГОСТ Р 58116-2018	Стальная проволока и проволочные изделия для ограждений и сеток. Часть 4. Сварные сетчатые ограждения из стальной проволоки	Принят
ГОСТ Р 58119-2018	Стальная проволока и проволочные изделия для ограждений и сеток. Часть 7. Сварные панели из стальной проволоки для ограждений	Принят
ГОСТ Р 58120-2018	Проволока стальная и изделия из проволоки для ограждений и сеток. Часть 8. Габрионная сварная сетка	Принят
ГОСТ 34233.11-2017	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Метод расчета на прочность обечаек и днищ с учетом смещения кромок сварных соединений, угловатости и некруглости обечаек	Действует
ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия	Действует
ГОСТ IEC 60974-10-2017	Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования электромагнитной совместимости (ЭМС)	Принят
ГОСТ IEC 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки. Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме	Принят
ГОСТ IEC 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже	Принят
ГОСТ ISO 10893-10-2017	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 10. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов по всей поверхности	Действует
ГОСТ ISO 10893-12-2017	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 12. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля толщины стенки по всей окружности	Действует
ГОСТ ISO 10893-4-2017	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 4. Контроль методом проникающих веществ для обнаружения поверхностных дефектов	Действует

ГОСТ ISO 10893-8-2017	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 8. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля для обнаружения расслоений	Действует
ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь	Принят
ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка	Принят
ГОСТ ISO 17636-1-2017	Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 1. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением пленки	Принят
ГОСТ ISO 17636-2-2017	Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 2. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением цифровых детекторов	Принят
ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов	Принят
ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)	Принят
ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка	Принят