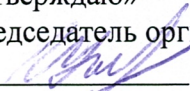


«Утверждаю»

Председатель оргкомитета конкурса

 Ю.Д.Щицын

« » июня 2024 г.

ПОЛОЖЕНИЕ

Шестнадцатого межрегионального конкурса профессионального мастерства сварщиков имени Н.Г. Славянова.

(25.09-27.09.2024г. – срок проведения конкурса)

1. Общие положения

1.1. Конкурс проводится по инициативе Пермского национального исследовательского политехнического университета и регионального подразделения Российского сварочного профессионального сообщества (РСПС) при поддержке Администрации Пермского края, Западно-Уральского управления Ростехнадзора, ГБПОУ «ППК им.Н.Г.Славянова» и Выставочного центра PRO EXPO. Конкурс проводит Западно-Уральский аттестационный центр НАКС. Техническую поддержку проведения конкурса осуществляет ООО «АСОИК».

1.2. Итоги конкурса подводит жюри, состав которого формируется региональным подразделением РСПС и утверждается оргкомитетом конкурса.

1.3. Предприятия (организации), после ознакомления с данным Положением и оплатой организационного взноса, направляют сварщиков на конкурс.

1.4. Конкурс состоит из одного тура.

1.5. Сварщики могут принять участие в конкурсе по следующим номинациям:

- *ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом конструкций из труб;*
- *ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (для строительной отрасли) конструкций из листов;*
- *ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе конструкций из труб;*
- *механизированная дуговая сварка плавящимся электродом в защитном газе конструкций из листов.*

1.6. Оргкомитет утверждает жюри и программу проведения конкурса, организует издание информационных материалов.

1.7. Жюри конкурса возглавляет председатель конкурса, назначенный оргкомитетом.

1.8. Предприятие, направившее на конкурс сварщика, имеет право направить своего представителя.

1.9. Заявки на участие в конкурсе принимаются не позднее, чем за 10 дней до начала конкурса (форма заявки прилагается) по эл. почте: zuac@mail.ru или в офисе ЗАО «ЗУАЦ» по адресу: г.Пермь, ул. Ленина, 27а, б, телефон для связи +7(342) 206-05-71.

1.10. Жюри готовит программу проведения конкурса, определяет практические задания, составляет «Перечень возможных ошибок и нарушений», определяет баллы за допущенные нарушения, формирует блоки теоретических вопросов по принципу одинаковой сложности.

1.11. До начала конкурса пакеты с вопросами хранятся у председателя жюри.

1.12. С содержанием практического задания участники конкурса знакомятся непосредственно перед конкурсом.

1.13. Не допускается замена участников конкурса без согласования с оргкомитетом.

1.14. Для проведения конкурса рабочие места предоставляет Западно-Уральский аттестационный центр (г. Пермь, ул. Ленина, 27а,б), ГБПОУ «ППК им. Н.Г.Славянова» (г.Пермь, ул.Уральская, 78), подготавливает рабочие места ООО «АСОИК».

1.15. Рабочие места должны быть оснащены в соответствии с требованиями техники безопасности и промсанитарии и иметь полный комплект приспособлений, инструмента и сварочных материалов.

1.16. Размещение в гостинице участников конкурса обеспечивает организация-заявитель (участник). Оплата проживания производится самостоятельно организацией - заявителем (участником).

1.17. Членам жюри предоставляются рабочие места, канцелярские принадлежности, средства связи и оргтехника.

1.18. Организатор конкурса обеспечивает фото- и видеосъемку конкурса, информационное обслуживание.

2. Порядок проведения конкурса

2.1. Для участия в конкурсе предприятия (организации) подают заявки по прилагаемой форме не позднее 13 сентября 2024 г.

2.2. Прием изменений и дополнений заявок участников оргкомитет прекращает за 2 дня до начала конкурса.

2.3. К участию в конкурсе не допускаются сварщики:

- за которых не оплачен организационный взнос;
- на которых не представлены заявки по установленной форме до контрольной даты;
- которые заменены без уведомления оргкомитета.

2.4. На место проведения конкурса сварщики прибывают со своей спецодеждой, средствами защиты и сварочным щитком.

2.5. По прибытии участники конкурса регистрируются, знакомятся с программой конкурса, узнают подробнее о проведении практического задания, проходят жеребьевку. и инструктаж по технике безопасности (на рабочем месте).

2.6. Перед началом конкурса проводится приветствие участников конкурса председателем оргкомитета.

2.7. Проводится конференция по вопросам сварки среди специалистов сварочного производства

2.8. Перед началом конкурса проводится инструктаж по технике безопасности.

2.9. Порядковый номер участников определяется жеребьевкой.

2.10. Конкурс состоит из двух частей: *теоретической и практической*.

2.11. При проведении *практической* части участники конкурса сваривают контрольный стык в неповоротном положении:

- *ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом* - труба сталь 10 или сталь 20, диаметр 159х6 мм, положение при сварке – Н45;
- *ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (для строительной отрасли)* - лист сталь 10 или сталь 20, толщина 6 мм, сварка в вертикальном положении;
- *ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе* - труба сталь 12Х18Н10Т, диаметр 57х4 мм, положение при сварке – Н45;
- *механизированная дуговая сварка плавящимся электродом в защитном газе* – лист сталь 10 или сталь 20, толщина 12-14 мм, углекислый газ технический, сорт 1, сварка в вертикальном положении.

2.11.1. В контрольное нормативное время сварки не входит время на выполнение подготовительных операций (подготовка катушек (пластин), центровка (сборка), прихватка и т.д.), Подготовительные операции ограничиваются 20 минутами. Если участник не уложился в это время (20 минут), то ему будут добавлены отрицательные баллы за каждую секунду превышения нормативного времени, затраченное сверх 20 минут на подготовительные операции.

2.11.2. Перед выполнением практической части конкурса каждый участник имеет возможность ознакомиться со сварочным оборудованием и выполнить пробную сварку.

2.11.3. Общая оценка за практическое задание сварщиков складывается из оценок пяти показателей (МАХ – 90 баллов):

- **За подготовку рабочего места** - 10 баллов. Из этой оценки вычитаются штрафные баллы за ошибки и упущения, в соответствии с «Перечнем возможных ошибок и нарушений».

- **За пооперационный контроль сборки и сварки, соблюдение технологической последовательности** - 15 баллов. Из этой оценки вычитаются штрафные баллы за ошибки и упущения, в соответствии с «Перечнем возможных ошибок и нарушений».
- **За качество сварного соединения по внешнему осмотру** - 20 баллов. Из этой оценки вычитаются штрафные баллы за допущенные внешние дефекты (подрезы, наплывы, прожоги, трещины, незаплавленные кратеры и т.д.).
- **За качество сварного соединения по результатам рентгеновского контроля** - 20 баллов. Из этой оценки вычитаются штрафные баллы за наличие внутренних дефектов.
- **За соблюдение норматива времени, предусмотренного на выполнение практического задания** - 25 баллов. Из этой оценки вычитаются 0,01 балла за каждую секунду превышения нормативного времени или прибавляются 0,01 балла за каждую секунду сокращения нормативного времени.

В случае превышения нормативного времени сварки более чем в 2 раза конкурсант отстраняется от дальнейшего участия в конкурсе.

2.11.4. К практическому заданию сварщики приступают группами в зависимости от количества рабочих мест. Последующие участники приступают к сварке по мере освобождения рабочих мест.

2.11.5. Хронометраж ведется с момента зажигания сварочной дуги до полного завершения процесса сварки. Зачистка сварного соединения после сварки от брызг, шлака и окисных пленок не входит в зачетное время.

2.11.6. Нормативное время сварки одного стыка в зависимости от способа сварки составляет:

- 25 минут для *ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом*;
- 15 минут для *ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (для строительной отрасли)*;
- 15 минут для *ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе*;
- 15 минут для *механизированной сварки плавящимся электродом в защитном газе*.

2.11.7. После завершения сварки контрольные образцы подвергаются визуальному, измерительному и радиографическому контролю, по результатам которых оформляются заключения. За выявленные дефекты снимаются штрафные баллы согласно «Перечня возможных ошибок и нарушений».

2.11.8. Участник, допустивший нарушения технологии выполнения практического задания или правил техники безопасности, которые могут привести к тяжелым последствиям или аварии, по решению жюри может быть дисквалифицирован и снят с соревнований.

2.12. Проверка *теоретических* знаний сварщика проводится посредством тестовых заданий.

2.12.1. Каждый участник конкурса должен ответить на 25 вопросов, составленных для каждого способа сварки из раздела «Основы сварки». На каждый вопрос дается несколько вариантов ответов, один из них – правильный.

2.12.2. Участники конкурса должны отметить правильные ответы на все вопросы в течение 25 минут. Правильный ответ на один вопрос оценивается в 1 балл. За неправильные ответы баллы не начисляются.

2.13. Результаты практической и теоретической части отражаются в таблице подведения итогов.

3. Определение победителей, призеров, подведение итогов конкурса

3.1. Итоги конкурса объявляются председателем жюри.

3.2. Победителем конкурса признается участник, набравший наибольшую сумму баллов (за практическую и теоретическую части).

3.3. При равенстве баллов победителем становится участник, имеющий наименьшее количество штрафных баллов.

3.4. Спорные моменты при подведении итогов решаются большинством голосов жюри. При равенстве голосов решающий голос имеет председатель жюри.

4. Поощрение победителей конкурса

4.1. Для поощрения победителей, призеров конкурса по каждой номинации сварки устанавливаются три призовых места

4.2. Участнику, занявшему 1-е место в своей номинации, присваивается звание "Победитель шестнадцатого межрегионального конкурса профессионального мастерства сварщиков имени Н.Г. Славянова 2024 года" и вручается:

- Диплом и ценный приз;
- сертификат в размере **5000 рублей** (без НДС) на любую из услуг ЗАО «ЗУАЦ» в 2024г.;

4.3. Призерам соревнований, занявшим 2-е и 3-е места в своих номинациях в конкурсе, вручаются дипломы и ценные призы.

4.4. Все участники конкурса награждаются памятными грамотами и получают от ЗАО «ЗУАЦ» сертификат в размере **3000 рублей** (без НДС) за каждого участника конкурса на прохождение независимой оценки квалификации в ЗАО «ЗУАЦ» в 2024г.

4.5. Вручение наград и дипломов, чествование победителей и призеров проводится после подведения итогов конкурса.

5. Стоимость участия в конкурсе

5.1. Стоимость участия в конкурсе одного участника в одной номинации сварки составляет **10000 рублей + (НДС – 2000 руб.)** Денежные средства за участие в конкурсе перечисляются в Закрытое акционерное общество «Западно–Уральский аттестационный центр» (ЗАО «ЗУАЦ»):

Р/с 407 02 810 149 090 110 680 в Волго-Вятский банк ПАО Сбербанк г.Нижний Новгород, БИК 042202603,

К/с 30 101 810 900 000 000 603,

ИНН 5902127967, КПП 590201001,

назначение платежа: «За участие в конкурсе».

5.2. Оплата за участие в конкурсе проводится по счету (договору), который выставляется организатором конкурса на основании поданных заявок.

6. Место и дата проведения

6.1. Место проведения конкурса: г. Пермь, ул. Ленина, 27 а,б, ЗАО «ЗУАЦ» и ГБПОУ «ППК им.Н.Г.Славянова», г.Пермь, ул.Уральская, 78, Выставочный центр PRO EXPO, шоссе Космонавтов,59.

6.2. Дата проведения конкурса: 25-27 сентября 2024г.

6.3. Иногородние участники делают заявку на бронирование места в гостинице самостоятельно.

6.4. При регистрации участники обязаны иметь при себе документы: *паспорт, копию платежного поручения об оплате организационного взноса, ИНН.*

Директор конкурса



М.А.Толстикова

Дополнительную информацию вы можете получить на сайте: www.zuac.ru или по телефонам:

(342) 206-05-71, доб.1 – Толстикова Марина Александровна;

(342) 206-05-71, доб.1 - Есин Александр Анатольевич, Журавлев Алексей Владимирович;

(342) 206-05-71, доб.5– Пищальников Андрей Николаевич.

Приложение №1: Форма заявки на участие в конкурсе

ФИРМЕННЫЙ БЛАНК ПРЕДПРИЯТИЯ (с указанием всех реквизитов)

ЗАЯВКА

**на участие в 16-м межрегиональном конкурсе профессионального мастерства
сварщиков имени Н.Г. Славянова**

1. Ф.И.О. _____
2. Дата рождения _____
3. Место работы _____
4. Номинация /Способ сварки _____
5. Телефон участника конкурса (для связи) _____
6. ИНН _____
7. Ф.И.О., телефон, e-mail ответственного представителя предприятия: _____

Оплату организационного взноса за участие в конкурсе гарантирую.

Руководитель предприятия
М.П.

(_____)
Ф.И.О.

Примечание:

1. Пункты 1-7 обязательны для заполнения;
2. При регистрации участники конкурса обязаны иметь при себе документы: паспорт, копию платежного поручения об оплате организационного взноса, ИНН