

**Пример оформления заявки**

**ЗАЯВКА № \_\_\_\_\_ от «10» сентября 2016 г.  
НА ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРКИ**

1. Наименование организации, заказчика контроля (карточка предприятия)  
**ООО «Промсталь»**
2. Шифр рабочего проекта и краткая характеристика контролируемого объекта  
**ТС-РД-СК-1, Металлические строительные конструкции**
3. Адрес расположения контролируемого объекта:  
**Пермский край, г. Добрянка, ул. Ленина, 25**
4. Наименование группы опасных технических устройств (ОТУ) и нормативно-технических документов (НТД), в соответствии с которыми производились работы на объекте контроля:  
**СК п. 1, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80, СП 70.13330.2012**
5. Характеристика объекта контроля:  
**Лист S=4,0 Ст3сп5  
Лист S=14,0 Ст3сп5  
Труба  $\varnothing 530 \times 7,0$  Сталь 20**  
  
ФИО сварщика и номер клейма: **Иванов Илья Сергеевич 4Н2S**  
  
Тип сварного соединения с указанием условного обозначения (чертежи КМ, КМД)  
**Лист S=4,0 C2  
Лист S=14,0 C17  
T+T  $\varnothing 530 \times 7,0 + \varnothing 530 \times 7,0$  C19**  
  
Способ сварки **РД**  
Дата сварки **05.09.2016**
6. Вид контроля в соответствии с НТД:  
**Визуальный и измерительный; радиографический; ультразвуковой, растяжение; статический изгиб**
7. Схема расположения стыков, их нумерация (рабочий проект, чертежи КМ, КМД)  
**См. чертеж КМД, рабочий проект**
8. Объем контроля в соответствии с НТД (%), количество контролируемых стыков  
**Визуальный и измерительный – 100%  
Радиографический – 10%  
Ультразвуковой – 90%  
Растяжение – 2 образца  
Статический изгиб -2 образца**

**Инженер-технолог**  
**ООО «Промсталь» \_\_\_\_\_**  
**Тел. 279-25-64**

**Федосеев Алексей Иванович**

**Приложение:**

1. Карточка предприятия;
2. Чертежи КМ, КМД;
3. Копия удостоверения сварщика;
4. Сертификаты на основные и сварочные материалы