



CC
CV



DC
+ -



СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ИМПУЛЬСНЫЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ИНВЕРТОРНЫЙ ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

Инверторная технология последнего поколения с синергетическим цифровым управлением для автоматического определения наиболее подходящих сварочных параметров на основе данных об используемом типе материала, диаметре проволоки и газе является основной деталью, характеризующей новую серию аппаратов DIGITECH VISION PULSE.

Благодаря инновационному цифровому управлению с цветным дисплеем и уникальной функцией VISION.ARC со специальными сварочными процессами, аппараты DIGITECH VISION PULSE полностью соответствуют всем запросам, в основе которых лежат сочетание синергетики с полным контролем над всеми сварочными параметрами.

Инновационные, технологически передовые, прочные и простые в использовании аппараты обеспечивают высококачественную сварку МИГ/МАГ, ММА и ТИГ с режимом подъема дуги "Lift" и представляют собой лучшее решение для множества задач большого числа отраслей промышленности, где необходимы точность и стабильность достигнутых результатов.

Аппараты DIGITECH VISION 3300, 4000 и 5000 оснащены отдельным подающим механизмом, а в аппарат DIGITECH VISION 3200 имеет встроенный подающий механизм.

ПОЧЕМУ DIGITECH VISION PULSE?

- ▶ Многофункциональный аппарат с уникальными результатами импульсной сварки МИГ, сварки с двойным импульсом, сварки МИГ/МАГ, ММА и ТИГ.
- ▶ Цифровое управление всеми сварочными параметрами с предварительно установленной синергетической программой в соответствии с используемым типом материала, газом и диаметром проволоки
- ▶ Наличие функции VISION.ARC для достижения наилучшего результата сварки, экономии сварочной проволоки, высокой скорости сварки и сокращения теплового расширения
- ▶ Интерфейс с цветным ЖК дисплеем для контроля за сварочным процессом
- ▶ Возможность установки ПО со специальными сварочными процессами по желанию клиента: vision.COLD, vision.PIPE, vision.POWER и vision.ULTRASPEED
- ▶ Процесс сварки всегда под контролем благодаря цифровой регулировке всех параметров
- ▶ Удобная и простая в использовании функция выбора и вызова параметров и сварочных программ
- ▶ Возможность сохранения индивидуальных сварочных параметров (до 99 программ)
- ▶ Возможность предустановки сварочных параметров
- ▶ Отличное зажигание дуги, всегда точное и с высоким КПД
- ▶ Предварительный и заключительный контроль заварки кратера
- ▶ Возможность частичной или полной блокировки паролем или при помощи ключа доступа
- ▶ Контроль и стабильность сварочных параметров
- ▶ Функция оптимизации энергосбережения «ENERGY SAVING» запускает мотор вентилятора источника только при необходимости
- ▶ Регулировка сварочных параметров напрямую с горелки (сварка МИГ/МАГ)
- ▶ Автоматическая компенсация колебаний напряжения сети в пределах $\pm 20\%$.
- ▶ Хранение данных и вывод на печать (опционально)



СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ DIGITECH VISION PULSE

Аппараты DIGITECH VISION PULSE с синергетическим цифровым управлением оснащены инновационным цветным дисплеем с иконками и простой графикой. Это делает простой и удобной регулировку сварочных параметров даже для не квалифицированных сварщиков. После выбора типа программы в соответствии с используемым материалом, диаметром проволоки и газом, блок управления автоматически выбирает наиболее подходящие сварочные параметры на всех передовых устройствах компании CEA, в разработку которых вложен более чем 60 летний опыт компании. Аппараты DIGITECH VISION PULSE позволяют производить точную настройку и регулировку сварочного процесса с помощью простого и обширного дополнительного списка команд меню для определения подходящей конфигурации и оптимизации.





VISION.ARC

Функция VISION.ARC это инновационная сварочная технология, реализуемая на аппаратах серии DIGITECH VISION: мощный микропроцессор управляет сварочным процессом в реальном времени, детализируя и корректируя при этом более 100 сварочных параметров за несколько микросекунд.

Процесс сварки находится под контролем, дуга всегда остается стабильной и точной, несмотря на возможные изменения внешних условий, также компенсируются перемещения горелки и неоднородность материала свариваемых деталей.

Функция VISION.ARC обеспечивает отличные результаты с исключительно высоким качеством, которое невозможно получить при использовании традиционных источников питания, в итоге мы получаем высокую скорость сварки, большую экономию сварочной проволоки и значительное снижение брызг, а также уменьшение термического влияния на обрабатываемую деталь

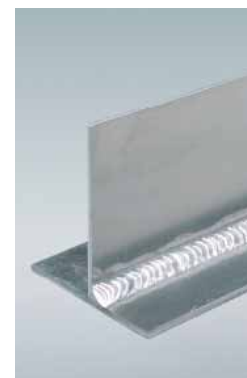
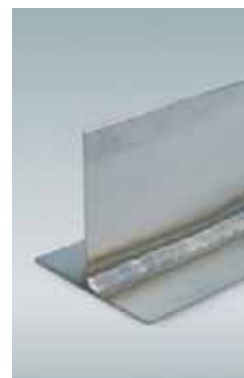


VISION.PULSE

Новая функция VISION.PULSE оптимизирует результаты традиционной импульсной сварки и позволяет получить классический вид «один импульс - одна капля» (струйный перенос) при более короткой дуге.

Благодаря быстрой обратной связи, функция VISION.PULSE модифицирует параметры в режиме реального времени, осуществляя при этом постоянный контроль короткой дуги.

Это позволяет снизить большое термическое влияние, типичное для импульсной сварки, посредством последовательного уменьшения искажений, улучшения сварочной ванны, а также значительного повышения скорости сварки.



ДВОЙНОЙ ИМПУЛЬС

Инновационная система Pulsed Mig соединяет существующие пики импульса со вторым уровнем импульсов переменных частот.

Dual pulse способствует сокращению тепловложения в заготовку, минимизирует деформации и создает эстетические наплывы высокого качества на сварных швах, как при ТИГ сварке.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОЦЕССЫ (ОПЦИОНАЛЬНО)

Функция VISION.ARC, которой оснащены аппараты CONVEX VSION является основой для установки ПО для реализации специальных процессов МИГ/МАГ сварки, а именно:



vision.PIPE для формирования аккуратного корневого шва при первом проходе при сварке труб



vision.ULTRASPEED для сварки малых и средних толщин на высокой скорости



vision.COLD для МИГ/МАГ сварки с уменьшенной теплопередачей



vision.POWER для более глубокого провара при сварке средних и больших толщин заготовок из стали и цветных металлов и сплавов

- ▶ Металлический корпус с ударопрочной пластиковой лицевой панелью
- ▶ Панель управления с защитным экраном
- ▶ Наклонная лицевая панель управления с хорошим углом обзора, удобная для чтения и регулировки параметров
- ▶ Класс защиты IP 23S и защита электронных компонентов от попадания пыли, благодаря инновационной принудительной системе охлаждения источника «туннельный эффект», позволяют использовать аппарат в жестких производственных условиях



Аппараты DIGITECH VISION PULSE 3300, 4000 и 5000 могут использоваться с соединительными кабелями длиной до 50 м, при этом управление параметрами производится напрямую с подающего механизма.

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ НТ 5

На механизме подачи проволоки НТ 5 дублируются основные кнопки выбора и управления, которые установлены на источнике питания. Четыре автономных дисплея, установленных на аппарате, обеспечивают своевременную визуализацию и контроль четырех различных параметров в одно и то же время.



- Профессиональный механизм подачи проволоки с 4 роликами большого диаметра для точного и непрерывного передвижения проволоки
- Калиброванная кнопка для получения наиболее точного значения напряжения проволоки, которое остается без изменений даже после открытия и закрытия механизма вручную
- Двубороздчатые ролики, заменяемые без использования какого-либо инструмента
- Внутреннее пространство для размещения катушки с проволокой (300мм Ø макс.)

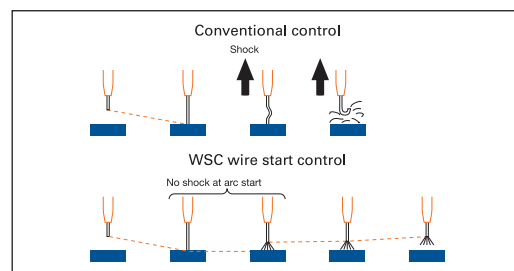


ДВОЙНОЙ ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ

DIGITECH VISION PULSE в модификации с двойным механизмом подачи проволоки это идеальное решение самых разных задач, где требуется сварка разных типов материалов. Благодаря наличию двойного механизма подачи проволоки сокращается время, которое требуется на смену катушки проволоки, и, следовательно, значительно увеличивается производительность.

WSC - КОНТРОЛЬ СТАРТА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Новое устройство контроля зажигания дуги предотвращает возможное прилипание проволоки к заготовке или соплу горелки, обеспечивая тем самым быстрое и точное зажигание дуги.



ФУНКЦИЯ BURN BACK ДОЖИГАНИЯ ПРОВОЛОКИ ПОСЛЕ СВАРКИ

В конце каждой сварки, при любых условиях и с любым материалом, система цифрового управления обеспечивает качественный обрез проволоки, таким образом не допуская формирования так называемого «шарика на проволоке» для улучшения повторного зажигания дуги.



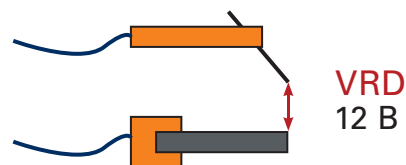
DIGITORCH

Функция DIGITORCH дает возможность оператору быстро отследить и отрегулировать основные сварочные параметры на широком дисплее горелки, а именно: сварочный ток, толщину материала, скорость подачи проволоки, длину дуги, электронную индуктивность и номер программы. Кроме того, в зависимости от выбранного режима сварки, существует возможность переключения между программами для изменения синергетических параметров.



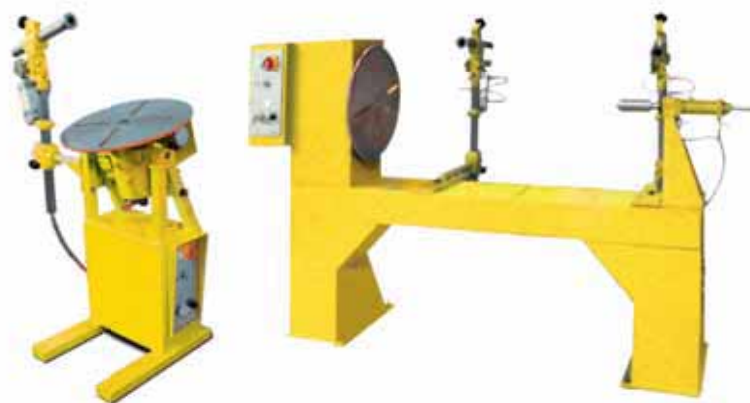
VRD - УСТРОЙСТВО СНИЖЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ

VRD уменьшает напряжение холостого хода до 12 В и обеспечивает дополнительную безопасность оператора при работе в жестких условиях окружающей среды.



ПРОСТАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ

Аппараты DIGITECH VISION PULSE, стандартно оснащенные аналого-цифровым модулем ввода-вывода, могут использоваться в составе автоматизированного сварочного комплекса без дополнительной установки дорогостоящих сложных внешних интерфейсов для подключения к роботу.



ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К РОБОТУ

Источники питания DIGITECH VISION PULSE подключаются к роботизированным системам с помощью интерфейса, разработанного компанией CEA, который может обрабатывать несколько аналого-цифровых протоколов, а также протоколы DeviceNet в зависимости от характеристик используемого робота.



ВОЗМОЖНОСТЬ МОДЕРНИЗАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ В БУДУЩЕМ

DIGITECH VISION PULSE эволюционируют вместе с развивающимися технологиями: техническое оснащение и ПО разработаны с возможностью последующего обновления.



АКСЕССУАРЫ

- Тележка с возможностью установки блока водяного охлаждения и газового баллона
- Горелка с регулировкой тока
- Подающий механизм с комплектом роликов
- Регулируемый суппорт горелки
- Пульт дистанционного управления RC 176
- Автотрансформатор
- Тележка для установки блока водяного охлаждения подходит для 2-х газовых баллонов и/ или автотрансформатора
- Блок водяного охлаждения HR 30



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		DIGITECH VISION PULSE			
		3200	3300	4000	5000
Трехфазное питание 50/60 Гц	V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$	400	400	400	400
Потребляемая мощность @ I ₂ Макс.	kVA	18,8	18,8	25,5	32
Предохранитель (при 60% ПВ)	A	25	25	30	40
Коэффициент мощности / cos φ		0,64/0,99	0,64/0,99	0,66/0,99	0,66/0,99
Максимальный КПД		0,83	0,83	0,86	0,89
Напряжение холостого хода	V	63	63	70	70
Область регулировки	A	10 - 320	10 - 330	10 - 400	10 - 500
Ток при ПВ (40°C)	A 100%	240	280	330	380
	A 60%	270	300	370	460
	A X%	320 (40%)	330 (40%)	400 (50%)	500 (50%)
Диаметр сварочной проволоки	∅ мм	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Стандарты		EN 60974-1 • EN 60974-10			
		S			
Класс защиты	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Класс изоляции		H	H	H	H
Размеры	↗ мм	660	660	660	660
	→ мм	290	290	290	290
	↑ мм	515	515	515	515
Вес	кг	41	35	40	44

Источники с другим входным напряжением поставляются по запросу.
Сварочные источники предназначены для использования в условиях промышленного производства. Электромагнитная совместимость EMC (Международный специальный комитет по радиопомехам CISPR 11): класс A

