



Условия действия
Аттестата соответствия органа по сертификации № РОСС RU.И1289.OC19
Закрытое акционерное общество "Западно-Уральский аттестационный центр"
11.12.2014г.

Наименование объекта сертификации

- 1 Сварщики
- 2 Слесари-монтажники
- 3 Термисты
- 4 Паяльщики
- 5 Резчики
- 6 Сварщики-операторы полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки
- 7 Специалисты сварочного производства

Сварочные процессы и виды (способы) сварки

РД (111-Р)	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами (плавящимся электродом)
МД (112-М)	Механизированная дуговая сварка покрытыми электродами (гравитационная)
МПС (114-М)	Механизированная дуговая сварка самозащитной порошковой проволокой
АПС (114-А)	Автоматическая дуговая сварка самозащитной порошковой проволокой
МФ (121-М)	Механизированная дуговая сварка под флюсом (сплошной проволокой)
АФ (121-А)	Автоматическая дуговая сварка под флюсом (сплошной проволокой)
АФ (122-А)	Автоматическая дуговая сварка под флюсом (ленточным электродом)
МФ (124-М)	Механизированная дуговая сварка под флюсом (с добавлением металлического порошка)
АФ (124-А)	Автоматическая дуговая сварка под флюсом (с добавлением металлического порошка)
МФ (125-М)	Механизированная дуговая сварка под флюсом (порошковой проволокой)
АФ (125-А)	Автоматическая дуговая сварка под флюсом (порошковой проволокой)
АФ (126-А)	Автоматическая дуговая сварка под флюсом (порошковым ленточным электродом)
МАДП (131-М)	Механизированная дуговая сварка сплошной проволокой в инертном газе
ААДП (131-А)	Автоматическая дуговая сварка сплошной проволокой в инертном газе
МПИ (132-М)	Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в инертном газе
АПИ (132-А)	Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в инертном газе

МПИ (133-М)	Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в инертном газе
АПИ (133-А)	Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в инертном газе
МП (135-М)	Механизированная дуговая сварка сплошной проволокой в активном газе и смесях
АПГ (135-А)	Автоматическая дуговая сварка сплошной проволокой в активном газе и смесях
МПГ (136-М)	Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в активном газе и смесях
АППГ (136-А)	Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в активном газе и смесях
МПГ (138-М)	Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в активном газе и смесях
АППГ (138-А)	Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в активном газе и смесях
РАД (141-Р)	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
МАД (141-М)	Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
ААД (141-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
РАД (142-Р)	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (без присадочного материала)
ААД (142-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (без присадочного материала)
РНИ (143-Р)	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем)
МНИ (143-М)	Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем)
АНИ (143-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем)
РАД (145-Р)	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
МАД (145-М)	Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
ААД (145-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
МНИ (146-М)	Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем))

АНИ (146-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем))
РНА (147-Р)	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в активном газе
МНА (147-М)	Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в активном газе
АНА (147-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в активном газе
П (151)	Плазменная сварка (плавящимся электродом в инертном газе)
П (152)	Плазменная сварка (с присадочным порошковым материалом)
П (153)	Плазменная сварка (дугой прямого действия)
П (154)	Плазменная сварка (дугой косвенного действия)
П (155)	Плазменная сварка (с переключаемой дугой)
ДМ (185)	Дуговая сварка в магнитном поле
КТС (211)	Контактная точечная сварка (односторонняя)
КТС (212)	Контактная точечная сварка (двусторонняя)
КШС (221)	Контактная шовная сварка (внахлестку)
КШС (222)	Контактная шовная сварка (с раздавливанием кромок)
КШС (223)	Контактная шовная сварка (с предварительным утонением нахлесточного соединения)
КШС (224)	Контактная шовная сварка (проволокой)
КШС (225)	Контактная шовная сварка (стыковая с ленточными накладками из фольги)
КШС (226)	Контактная шовная сварка (с накладкой)
КРС (231)	Контактная рельефная сварка (односторонняя)
КРС (232)	Контактная рельефная сварка (двусторонняя)
КСО (241)	Контактная сварка оплавлением (с предварительным подогревом)
КСО (242)	Контактная сварка оплавлением (без предварительного подогрева)
КСС (25)	Контактная сварка сопротивлением (стыковая)
КСО (26)	Контактная сварка оплавлением (приварка шпилек)
ВЧС (27)	Высокочастотная сварка (контактная)
Г (311)	Газовая сварка (ацетиленокислородная)
Г (312)	Газовая сварка (пропанокислородная)
Г (313)	Газовая сварка (водороднокислородная)
Г	Газовая сварка (с применением МАФ)
У (41)	Сварка ультразвуковая
СТ (421)	Сварка трением (с непрерывным приводом)
СТ (422)	Сварка трением (инерционная)
СТ (423)	Сварка трением (приварка шпилек)
СТ (43)	Сварка трением (с перемешиванием)
МИ (442)	Магнитно-импульсная сварка

Д (45)	Сварка диффузионная
ГП (47)	Сварка газопрессовая
ДХ (48)	Сварка давлением холодная
ДП (49)	Сварка давлением с подогревом
ЭЛ (511)	Электронно-лучевая сварка (в вакууме)
ЭЛ (512)	Электронно-лучевая сварка (в атмосфере)
ЭЛ (513)	Электронно-лучевая сварка (с добавлением защитного газа)
Л (521)	Лазерная сварка (твердотельным лазером)
Л (522)	Лазерная сварка (газовым лазером)
Л (523)	Лазерная сварка (диодным лазером)
Т (71)	Термитная сварка
ЭШ (721)	Электрошлаковая сварка (ленточным электродом)
ЭШ (722)	Электрошлаковая сварка (проволочным электродом)
ДПФ (73)	Дуговая сварка с принудительным формированием и газовой защитой
И (741)	Сварка индукционная (стыковая)
И (742)	Сварка индукционная (шовная)
И (743)	Сварка индукционная (высокочастотная)
СЛ (753)	Сварка световым лучом (инфракрасным)
ПС (783)	Дуговая приварка стержней (растягиваемой дугой с керамической шайбой или в защитном газе)
ПС (784)	Дуговая приварка стержней (вытянутой дугой коротким циклом)
ПС (785)	Дуговая приварка стержней (конденсаторная вытянутой дугой)
ПС (786)	Дуговая приварка стержней (конденсаторная с оплавлением кончика детали)
ПС (787)	Дуговая приварка стержней (вытянутой дугой с плавкой втулкой)
Э	Экструзионная сварка
НГ	Сварка нагретым газом
НИ	Сварка нагретым инструментом
ЗН	Сварка с закладными нагревателями
ПАК (911)	Пайка (высокотемпературная инфракрасным лучом)
ПАК (912)	Пайка (высокотемпературная газопламенная)
ПАК (913)	Пайка (высокотемпературная лазерная)
ПАК (914)	Пайка (высокотемпературная электронно-лучевая)
ПАК (916)	Пайка (высокотемпературная индукционная)
ПАК (918)	Пайка (высокотемпературная электросопротивлением)
ПАК (919)	Пайка (высокотемпературная диффузионная)
ПАК (921)	Пайка (высокотемпературная в печи)
ПАК (922)	Пайка (высокотемпературная в вакууме)

ПАК (923)	Пайка (высокотемпературная погружением в расплавленный припой)
ПАК (924)	Пайка (высокотемпературная погружением в расплавленную соль)
ПАК (925)	Пайка (высокотемпературная погружением в ванну с флюсом)
ПАК (926)	Пайка (высокотемпературная погружением)
ПАК (941)	Пайка (низкотемпературная инфракрасным лучом)
ПАК (942)	Пайка (низкотемпературная газопламенная)
ПАК (943)	Пайка (низкотемпературная паяльником)
ПАК (944)	Пайка (низкотемпературная протягиванием через расплавленный припой)
ПАК (945)	Пайка (низкотемпературная лазерная)
ПАК (946)	Пайка (низкотемпературная индукционная)
ПАК (947)	Пайка (низкотемпературная ультразвуковая)
ПАК (948)	Пайка (низкотемпературная электросопротивлением)
ПАК (949)	Пайка (низкотемпературная диффузионная)
ПАК (951)	Пайка (низкотемпературная волной припоя)
ПАК (953)	Пайка (низкотемпературная в печи)
ПАК (954)	Пайка (низкотемпературная в вакууме)
ПАК (955)	Пайка (низкотемпературная погружением в расплавленный припой)
ПАК (957)	Пайка (низкотемпературная погружением в расплавленную соль)
СПГ (971)	Сваркопайка газовая
СПД (972)	Сваркопайка дуговая
СПД (973)	Сваркопайка дуговая (плавящимся электродом в защитном газе)
СПД (974)	Сваркопайка дуговая (неплавящимся электродом в защитном газе)
СПД (975)	Сваркопайка дуговая (плазменная)
СПД (976)	Сваркопайка дуговая (лазерная)
СПЭ (977)	Сваркопайка электронно-лучевая
РВД (821)	Резка воздушно-дуговая
РКД (822)	Резка кислородно-дуговая
РП (831)	Резка плазменная (с использованием окислительного газа)
РП (832)	Резка плазменная (без использования окислительного газа)
РВП (833)	Резка воздушно-плазменная
РП (834)	Резка плазменная (высокоточная)
РЛ (84)	Резка лазерная
СК (86)	Строжка кислородная
СВД (871)	Строжка воздушно-дуговая
СКД (872)	Строжка кислородно-дуговая

Производственные сектора

РАЗДЕЛ В. Добыча полезных ископаемых:

- 05. Добыча угля;
- 06. Добыча сырой нефти и природного газа;
- 07. Добыча металлических руд;
- 08. Добыча прочих полезных ископаемых;
- 09. Предоставление услуг в области добычи полезных ископаемых;

РАЗДЕЛ С. Обрабатывающие производства:

- 19. Производство кокса и нефтепродуктов;
- 20. Производство химических веществ и химических продуктов;
- 22. Производство резиновых и пластмассовых изделий;
- 24. Производство металлургическое;
- 25. Производство готовых металлических изделий, кроме машин и оборудования;
- 26. Производство компьютеров, электронных и оптических изделий;
- 27. Производство электрического оборудования;
- 28. Производство машин и оборудования, не включенных в другие группировки;
- 29. Производство автотранспортных средств, прицепов и полуприцепов;
- 30. Производство прочих транспортных средств и оборудования;
- 32. Производство прочих готовых изделий;
- 33. Ремонт и монтаж машин и оборудования;

РАЗДЕЛ D. Обеспечение электрической энергией, газом и паром; кондиционирование воздуха:

- 35. Обеспечение электрической энергией, газом и паром, кондиционирование воздуха;

РАЗДЕЛ Е. Водоснабжение; водоотведение, организация сбора и утилизации отходов, деятельность по ликвидации загрязнений:

- 36. Забор, очистка и распределение воды;
- 37. Сбор и обработка сточных вод;
- 38. Сбор, обработка и утилизация отходов, обработка вторичного сырья;

РАЗДЕЛ F. Строительство:

- 41. Строительство зданий;
- 42. Строительство инженерных сооружений;
- 43. Работы строительные специализированные;

РАЗДЕЛ H. Транспортировка и хранение:

- 49. Деятельность сухопутного и трубопроводного транспорта;
- 50. Деятельность водного транспорта;
- 51. Деятельность воздушного и космического транспорта;
- 52. Складское хозяйство и вспомогательная транспортная деятельность;

РАЗДЕЛ M. Деятельность профессиональная, научная и техническая:

- 71. Деятельность в области архитектуры и инженерно-технического проектирования, технических испытаний, исследований и анализа;
- 72. Научные исследования и разработки;
- 74. Деятельность профессиональная научная и техническая прочая;

РАЗДЕЛ P. Образование:

- 85. Образование.

Способы нагрева

- ТИН - термообработка индукционным нагревом
- ТГН - термообработка газопламенным нагревом
- ТСН - термообработка с нагревом в соляных ваннах
- ТНЭП - термообработка нагревом в электрических печах
- ТКОН - термообработка контактным нагревом
- ТКН - термообработка комбинированным нагревом
- ТРН - термообработка радиационным нагревом

Процесс и вид (способ) пайки

ПАК (911)	Пайка (высокотемпературная инфракрасным лучом)
ПАК (912)	Пайка (высокотемпературная газопламенная)
ПАК (913)	Пайка (высокотемпературная лазерная)
ПАК (914)	Пайка (высокотемпературная электронно-лучевая)
ПАК (916)	Пайка (высокотемпературная индукционная)
ПАК (918)	Пайка (высокотемпературная электросопротивлением)
ПАК (919)	Пайка (высокотемпературная диффузионная)
ПАК (921)	Пайка (высокотемпературная в печи)
ПАК (922)	Пайка (высокотемпературная в вакууме)
ПАК (923)	Пайка (высокотемпературная погружением в расплавленный припой)
ПАК (924)	Пайка (высокотемпературная погружением в расплавленную соль)
ПАК (925)	Пайка (высокотемпературная погружением в ванну с флюсом)
ПАК (926)	Пайка (высокотемпературная погружением)
ПАК (941)	Пайка (низкотемпературная инфракрасным лучом)
ПАК (942)	Пайка (низкотемпературная газопламенная)
ПАК (943)	Пайка (низкотемпературная паяльником)
ПАК (944)	Пайка (низкотемпературная протягиванием через расплавленный припой)
ПАК (945)	Пайка (низкотемпературная лазерная)
ПАК (946)	Пайка (низкотемпературная индукционная)
ПАК (947)	Пайка (низкотемпературная ультразвуковая)
ПАК (948)	Пайка (низкотемпературная электросопротивлением)
ПАК (949)	Пайка (низкотемпературная диффузионная)
ПАК (951)	Пайка (низкотемпературная волной припоя)
ПАК (953)	Пайка (низкотемпературная в печи)
ПАК (954)	Пайка (низкотемпературная в вакууме)
ПАК (955)	Пайка (низкотемпературная погружением в расплавленный припой)
ПАК (957)	Пайка (низкотемпературная погружением в расплавленную соль)
СПГ (971)	Сваркопайка газовая
СПД (972)	Сваркопайка дуговая
СПД (973)	Сваркопайка дуговая (плавящимся электродом в защитном газе)
СПД (974)	Сваркопайка дуговая (неплавящимся электродом в защитном газе)
СПД (975)	Сваркопайка дуговая (плазменная)
СПД (976)	Сваркопайка дуговая (лазерная)
СПЭ (977)	Сваркопайка электронно-лучевая

Процесс и вид (способ) резки

РВД (821)	Резка воздушно-дуговая
РКД (822)	Резка кислородно-дуговая
РП (831)	Резка плазменная (с использованием окислительного газа)
РП (832)	Резка плазменная (без использования окислительного газа)
РВП (833)	Резка воздушно-плазменная
РП (834)	Резка плазменная (высокоточная)
РЛ (84)	Резка лазерная
СК (86)	Строжка кислородная
СВД (871)	Строжка воздушно-дуговая
СКД (872)	Строжка кислородно-дуговая

Виды производственной деятельности специалистов сварочного производства

- Руководство и технический контроль проведения сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технической и нормативной документации
- Преподавание в образовательных организациях и организациях, осуществляющих обучение
- Руководство и технический контроль проведения сварочных работ
- Практическая подготовка (производственная практика) в образовательных организациях и организациях, осуществляющих обучение, и на производстве.

Уровни профессиональной подготовки специалистов сварочного производства

- II уровень – сертифицированный мастер-сварщик;
III уровень – сертифицированный инженер-сварщик;
IV уровень – сертифицированный инженер-специалист-сварщик.