

Пример оформления заявки

**ЗАЯВКА № _____ от «10» сентября 2016 г.
НА ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРКИ**

1. Наименование организации, заказчика контроля (карточка предприятия)
ООО «Промсталь»
2. Шифр рабочего проекта и краткая характеристика контролируемого объекта
ТС-РД-СК-1, Металлические строительные конструкции
3. Адрес расположения контролируемого объекта:
Пермский край, г. Добрянка, ул. Ленина, 25
4. Наименование группы опасных технических устройств (ОТУ) и нормативно-технических документов (НТД), в соответствии с которыми производились работы на объекте контроля:
СК п. 1, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80, СП 70.13330.2012
5. Характеристика объекта контроля:
**Лист S=4,0 Ст3сп5
Лист S=14,0 Ст3сп5
Труба $\varnothing 530 \times 7,0$ Сталь 20**

ФИО сварщика и номер клейма: **Иванов Илья Сергеевич 4Н2S**

Тип сварного соединения с указанием условного обозначения (чертежи КМ, КМД)
**Лист S=4,0 C2
Лист S=14,0 C17
T+T $\varnothing 530 \times 7,0 + \varnothing 530 \times 7,0$ C19**

Способ сварки **РД**
Дата сварки **05.09.2016**
6. Вид контроля в соответствии с НТД:
Визуальный и измерительный; радиографический; ультразвуковой, растяжение; статический изгиб
7. Схема расположения стыков, их нумерация (рабочий проект, чертежи КМ, КМД)
См. чертеж КМД, рабочий проект
8. Объем контроля в соответствии с НТД (%), количество контролируемых стыков
**Визуальный и измерительный – 100%
Радиографический – 10%
Ультразвуковой – 90%
Растяжение – 2 образца
Статический изгиб -2 образца**

**Инженер-технолог
ООО «Промсталь» _____
Тел. 279-25-64**

Федосеев Алексей Иванович

Приложение:

1. Карточка предприятия;
2. Чертежи КМ, КМД;
3. Копия удостоверения сварщика;
4. Сертификаты на основные и сварочные материалы